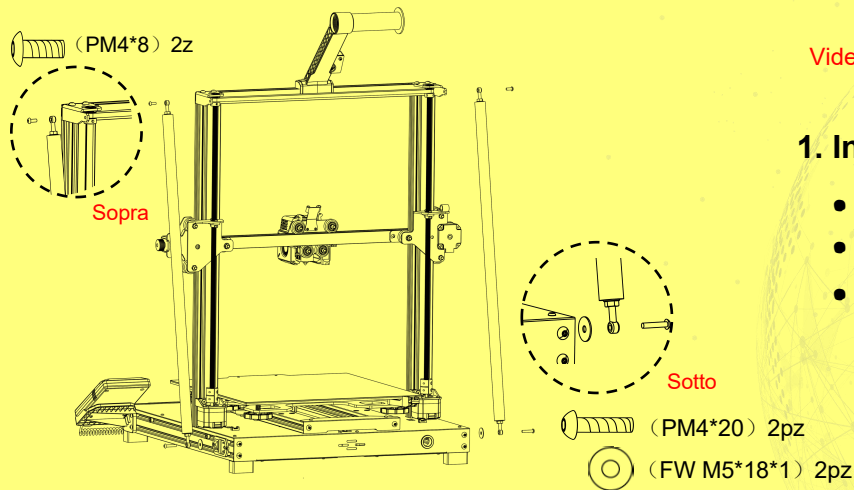




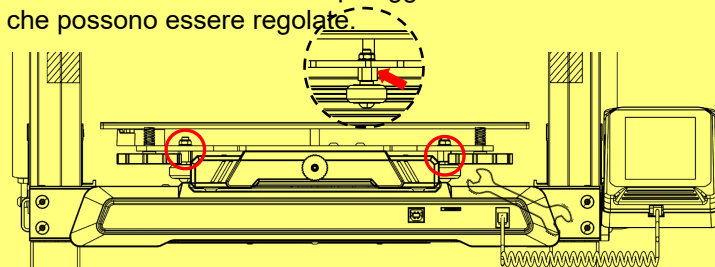
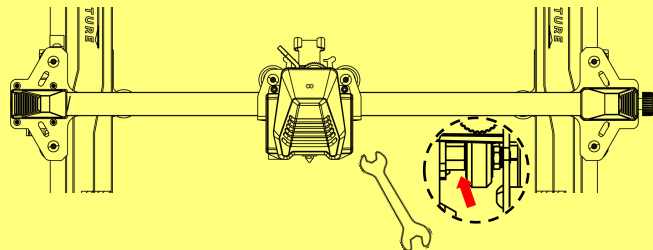
Video per l'installazione incluso nella scheda SD.

1. Installazione del Tirante:

- Posiziona e avvita le viti sul giunto.
- Allinea la vite con il foro e poi avvitala fino a bloccarla.
- Nota: Non è necessario usare una rondella per il giunto superiore, ma solo nel giunto inferiore per poi bloccarlo con una vite.

2. Slitte degli assi X e Y bloccate o traballanti:

- La slitta del piatto di stampa è stata regolata prima di lasciare la fabbrica, ma la puleggia potrebbe allentarsi durante il trasporto. Se il piatto di stampa è traballante o allentato, può essere utilizzata la chiave inglese per girare lentamente la colonna eccentrica sotto il piatto fino a che l'assieme di scorrimento si muove fluidamente e non traballa.
- Allo stesso modo, se la testa di stampa è traballante o allentata, si può regolare la corrispondente colonna eccentrica fino a che la testa di stampa scorre fluidamente e senza traballare. Anche le pulegge su entrambi i lati del portale hanno le corrispondenti colonne eccentriche che possono essere regolate.



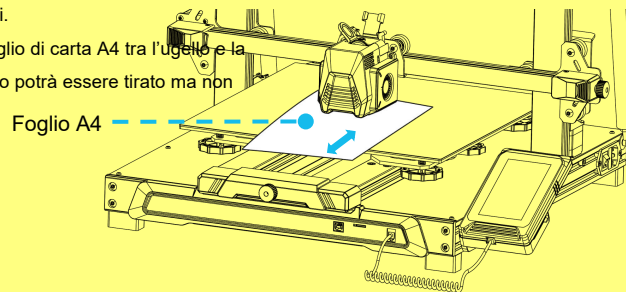
3. Auto livellamento:

Al primo utilizzo della macchina, la distanza tra il piatto di stampa e l'ugello deve essere calibrata attraverso la modalità di livellamento, usando un foglio di carta A4.

①

- Quando la stampante è accesa, selezionare **【Level】**.
- Ogni asse della stampante ritornerà automaticamente alla posizione zero. Dopo essere entrati nel menu di livellamento, posizionare un foglio di carta A4 tra il piatto e l'ugello. Fare click su compensation value per regolare la distanza tra l'ugello e la piattaforma (P2) e muovere il foglio di carta avanti e indietro diverse volte fino a che non si sente che il foglio inizia a far fatica a scorrere. A questo punto, la calibrazione del punto centrale è completata. Poi, fare click su auxiliary leveling **【】** per calibrare i punti ai 6 angoli della piattaforma con lo stesso foglio di carta, regolando le manopole che si trovano sotto il piatto riscaldato mentre si continua a muovere il foglio di carta fino a che non si avverte un leggero attrito.
- Dopo aver completato il livellamento ausiliario manuale, selezionare l'opzione di livellamento automatico dal menù per cominciare la calibrazione automatica.
- La macchina inizierà il riscaldamento, portando l'ugello a 140°C e il piatto a 60°C. (Preimpostare la temperatura del piatto di stampa a seconda del materiale che verrà utilizzato per stampare, in modo da avere un risultato della calibrazione più accurato).
- Dopo aver raggiunto la temperatura preimpostata, inizierà la calibrazione automatica a 49 punti.
- Una volta completato, è necessario effettuare la compensazione dell'asse Z: posizionare un foglio di carta A4 tra l'ugello e la piattaforma. Regolare il compensation value continuando a muovere il foglio A4: quando il foglio potrà essere tirato ma non spinto, la compensazione è terminata.

Fare attenzione perché il sensore di livellamento rileva solo la piattaforma di metallo. Ad esempio, sostituendola con una in vetro, il sensore non rileverà nessun piatto e continuerà a premere contro di esso senza fermarsi 



②

Allo stesso modo, puoi fare click direttamente su livellamento automatico **【】** per calibrare la piattaforma di stampa (P4). Una volta completato, è necessario effettuare la compensazione dell'asse Z: posizionare un foglio di carta A4 tra l'ugello e la piattaforma. Regolare il compensation value continuando a muovere il foglio A4: quando il foglio potrà essere tirato ma non spinto, la compensazione è terminata. (Il livellamento ausiliario frontale serve a migliorare la planarità della piattaforma e migliorare l'effetto della compensazione dopo il livellamento automatico).